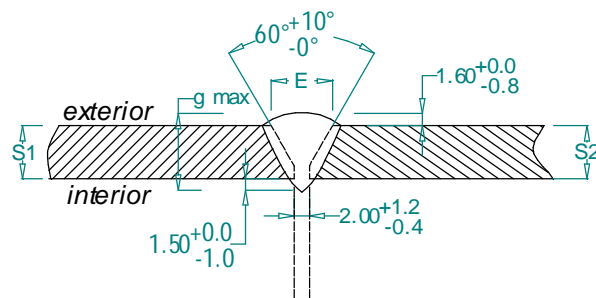
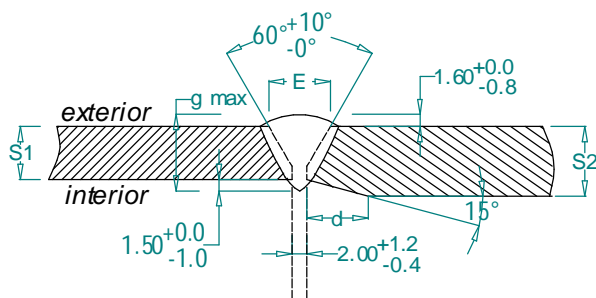


## DETALII SUDURI



S u d u r a						
DN1	S1	DN2	S2	d	E	g max
250	7.1	250	7.1		8.2	10.2
250	7.1	250	8.8	6.3	8.2	10.2
400	8.0	400	8.0		9.2	11.1

Caracteristicile rostului de sudare:

- forma: în „Y” ;
- țesătura capetelor țevii:  $30^\circ \div 35^\circ$  ;
- distanța între capete :  $1,6 \div 3,2$  mm;
- supraînălțarea sudurii
  - la exterior  $0,8 \div 1,6$  mm;
  - la interior max. 1,5 mm;

### **NOTA:**

Clasa I de calitate a imbinarilor sudate conform SR EN 14163:2004;

Control cu R.P.: 100% sudurile de poziție, cuplari; în fir curent 25%

Verificator/ Expert	Nume	Semnatura	Cerinta	Referat / Expertiza Nr. / Data	
S.C. SNIF PROIECT S.A. Targoviste Numar de inmatriculare J15/925/2005			Beneficiar: CONPET S.A. PLOIESTI		Pr. nr. 361/2018
Specificatie	Nume	Semnatura	Scara:	„Inlocuire a unui tronson de conducta, in lungime de cca. 3400m cu diametru de Ø10 3/4" Icoana - Cartojani, necesar a fi inlocuit, cu punct de plecare intrarea in padurea de la parc 4 Roata si terminarea la iesirea din padurea parc 4 Roata”	Faza PT+CS+DE
Sef proiect	Ing. Costea Paul				
Desenat	Ing. Radu Florin		Data: 2018	Detalii suduri	Pl. nr. 20
Proiectat	Ing. Matei Benone				